

**PÓS-GRADUAÇÃO LATO SENSU**  
**ENGENHARIA DE SEGURANÇA DO TRABALHO**  
**ESTRUTURA CURRICULAR**  
**CARGA HORÁRIA**

<b>DISCIPLINA</b>	<b>CARGA HORÁRIA</b>
Introdução à engenharia de segurança do trabalho	20 h
Prevenção e controle de riscos em máquinas, equipamentos e instalações	80 h
Higiene do trabalho	140 h
Proteção do meio ambiente	45 h
Proteção contra incêndio e explosões	60 h
Gerência de riscos	60 h
Psicologia na engenharia de segurança do trabalho	20 h
Administração aplicada à engenharia de segurança	30 h
O ambiente e as doenças do trabalho	50 h
Ergonomia	30 h
Legislação e normas técnicas	20 h
O fator humano nas organizações	15 h
Metodologia da pesquisa científica	15 h
Docência no ensino superior	20 h
<b>CARGA HORÁRIA TOTAL</b>	<b>605 H</b>