

**EDITAL DE ABERTURA DE INSCRIÇÕES PARA A SELEÇÃO DE  
CANDIDATOS AO CURSO DE PÓS-GRADUAÇÃO LATO SENSU  
ENGENHARIA DE SEGURANÇA DO TRABALHO**

**1. PREÂMBULO**

1.1 A **Coordenação do Curso de Pós-Graduação lato sensu em Engenharia e Segurança do Trabalho** torna público que estarão abertas as inscrições para formação de nova turma, **no período de 18 de janeiro a 02 de março de 2018**, no horário das 08h às 11h e das 13h às 16h no Setor de Pós-Graduação da Unidade Passos, localizada na Avenida Expedicionários, 333, Centro, Passos, CEP: 37.900-130.

1.2 O curso foi aprovado pela **Resolução CONUN/UEMG nº 356/2016**, em 01/09/2016.

1.3 Outras informações sobre o curso ofertado poderão ser obtidas nas páginas eletrônicas da UEMG, endereços: (www.uemg.br) e (www.passos.uemg.br), pelo telefone (35)3526-8880 e e-mails: [posgrad.passos@uemg.br](mailto:posgrad.passos@uemg.br) e [julia.oliveira@uemg.br](mailto:julia.oliveira@uemg.br).

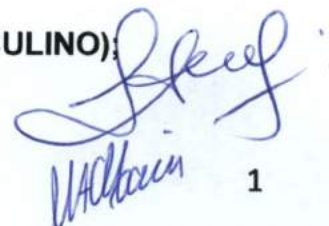
**2. NÚMERO DE VAGAS**

Serão oferecidas 30 (trinta) vagas por turma.

**3. DOCUMENTAÇÃO NECESSÁRIA PARA INSCRIÇÃO E MATRÍCULA**

Os candidatos deverão apresentar os seguintes documentos no ato da inscrição:

- ✓ **REQUERIMENTO DE INSCRIÇÃO / MATRÍCULA (ANEXO);**
- ✓ **1 FOTO 3X4;**
- ✓ **2 CÓPIAS CPF, RG e TÍTULO DE ELEITOR;**
- ✓ **2 CÓPIAS CERTIFICADO DE RESERVISTA (SEXO MASCULINO);**

  
1

- ✓ 2 CÓPIAS DO DIPLOMA OU CERTIFICADO DE CONCLUSÃO DE CURSO;
- ✓ 2 CÓPIAS DO HISTÓRICO DA GRADUAÇÃO;
- ✓ 2 CÓPIAS COMPROVANTE DE RESIDÊNCIA;
- ✓ 2 CÓPIAS CERTIDÃO DE NASCIMENTO OU CASAMENTO;

**Obs.: As inscrições serão realizadas na secretaria de pós-graduação, localizada na Av. Expedicionários, 333 – Centro – Passos – MG (Bloco 13).**

**OBSERVAÇÃO:**

Somente serão aceitas as inscrições com a documentação completa e que atendam aos requisitos contidos neste Edital.

**4. REALIZAÇÃO DO CURSO**

- O curso somente será oferecido após a formação da turma com o mínimo de 22 (vinte e dois) alunos.
- A carga horária total do curso é de 640 horas sendo 540 de aulas teóricas, 60 horas de aulas práticas e 40 horas de orientação de TCC.
- O Curso funcionará semanalmente às sextas-feiras das 18h 30min às 22h 30min e aos sábados das 07h 30min às 11h 30min e das 13h às 17h. As aulas práticas e orientação de TCC acontecerão nas sextas feiras à tarde das 13h às 16h e no período de abril de 2018 a julho 2019.
- A partir da data de encerramento das disciplinas, o aluno terá 60 dias para apresentar o trabalho final de especialização.
- O início do Curso está previsto para o dia **06 de abril de 2018**, podendo ocorrer mudanças por razões de ajuste no calendário.
- Para conclusão do curso é obrigatória a apresentação do Trabalho de Conclusão de Curso.



## 5. INVESTIMENTO DO CURSO

O valor total do investimento do Curso de Pós-Graduação *lato sensu* em Engenharia de Segurança do Trabalho é de R\$5.600,00 (cinco mil e seiscentos reais), que compreende a matrícula no valor de R\$ 350,00 (trezentos e cinquenta reais) e 15 parcelas de valor R\$ 350,00 (trezentos e cinquenta reais), pagas mensalmente, por meio de boleto bancário à Fundação de Apoio e Desenvolvimento da Educação, Ciência e Tecnologia de Minas Gerais – FADECIT.

## 6. SELEÇÃO

### 6.1 - Critérios de seleção para admissão de novos alunos:

Análise do Currículo (Será calculada a média global do histórico escolar obtida através da somatória da média das notas atribuídas em cada disciplina cursada).

Pré-requisito: portadores de diploma de curso superior

### 6.2 - Critérios de desempate

Em caso de empate, será considerada a aplicação constitucional do critério de idade, conforme Lei 10.741/2003 (Estatuto do Idoso).

## 7. COMISSÃO DE SELEÇÃO

Será composta pela Coordenação do curso e por pelo menos um professor integrante do Curso de Pós-Graduação Engenharia de Segurança do Trabalho.

## 8. RESULTADO DO PROCESSO SELETIVO

A lista de candidatos inscritos será divulgada no site da UEMG –Unidade Passos ([passos.uemg.br](http://passos.uemg.br)) e será afixada em local de acesso público e visível nas dependências do bloco 13 da UEMG – Unidade Passos, nas seguintes datas:

- a. Lista de candidatos inscritos: 06/03/2018;



WACBAIN  
Fleef. 3

- b. Resultado por ordem de pontuação: 06/03/2018.
- c. Data-limite para interposição de recursos (dois dias úteis após a data do resultado por ordem de inscrição deferida): 08/03/2018.
- d. Resultado final do processo seletivo: 12/03/2018.

## 9. MATRÍCULA NO CURSO

As matrículas dos (as) candidatos (as) aprovados (as) e classificados (as) serão efetuadas, após recolhimento do valor da matrícula, que deverá ser feito por meio de boleto bancário, pago à Fundação de Apoio e Desenvolvimento da Educação, Ciência e Tecnologia de Minas Gerais – FADECIT. O referido boleto será encaminhado via e-mail do candidato e deverá ser pago entre os dias **13 a 23 de março 2018**.

### OBSERVAÇÕES:

**1** - Só serão deferidos os pedidos de matrícula dos (as) candidatos (as) que apresentarem a documentação **completa no ato da inscrição** e que atenderem aos requisitos contidos neste Edital.

**2** - Caso haja desistência de algum (a) candidato (a) aprovado (a) dentre os 30 (trinta) primeiros (as) colocados (as) no processo seletivo, haverá segunda chamada para preenchimento das vagas remanescentes, respeitando-se a ordem de classificação.

## 10. ADMISSÃO

Para ser admitido como aluno (a) regular, **no Curso de Pós-Graduação *lato sensu* em Engenharia de Segurança do Trabalho**, o (a) candidato (a) deverá ter sido aprovado (a) e classificado (a) no respectivo processo seletivo, com deferimento de sua matrícula pela Coordenação do Curso.



Handwritten signature and initials in blue ink, likely representing the official responsible for the admission process.

## 11.DO INÍCIO

A previsão de início do curso **será dia 06 de abril de 2018**, nas dependências do setor de pós-graduação da Unidade Acadêmica de Passos que se localiza na Av. Expedicionários, 333, Passos, Telefone: (35)3526-8880.

## 12.DISPOSIÇÕES FINAIS

À Comissão de Seleção e ao Colegiado do Curso de Pós-Graduação *lato sensu* em Engenharia de Segurança do Trabalho caberá decidir sobre as questões não previstas ou que venham a trazer dúvida quanto à aplicação daquilo que estiver previsto no presente Edital, em consonância com as Normas Gerais da Pós-Graduação e Regimento da Universidade do Estado de Minas Gerais.

Passos, 12 de janeiro de 2018.

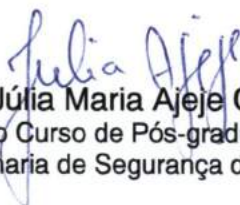


Prof. Itamar Teodoro de Faria  
Diretor Acadêmico da Unidade Passos

Itamar Teodoro de Faria  
Diretor  
UEMG/Unidade Passos  
MASP 8941908



Prof<sup>a</sup>. Maria Ambrosina Cardoso Maia  
Coordenadora do Núcleo de Pós-Graduação da Unidade Passos



Prof<sup>a</sup>. Júlia Maria Ajeje Oliveira  
Coordenadora do Curso de Pós-graduação *lato sensu*  
em Engenharia de Segurança do Trabalho

**UNIVERSIDADE DO ESTADO DE MINAS GERAIS-UNIDADE PASSOS  
NÚCLEO ACADÊMICO DE PÓS-GRADUAÇÃO**

FOTO

**FICHA DE INSCRIÇÃO/MATRICULA**

NOME	Nº (Uso da UEMG)
CURSO	

**1 - DADOS PESSOAIS**

NACIONALIDADE	EST. CIVIL	SEXO ( ) F ( ) M	NASCIMENTO / /	CIDADE NASCIM.	UF
IDENTIDADE	CPF	Nº TÍTULO ELEITOR	ZONA	SEÇÃO	RESERVISTA
FILIAÇÃO (Pai)					
FILIAÇÃO (Mãe)					
ENDEREÇO RESIDENCIAL				BAIRRO	
CIDADE			ESTADO	CEP	
TELEFONE RESIDENCIAL			TELEFONE PROFISSIONAL		
CELULAR			E-MAIL		

**2 - DADOS ACADÊMICOS**

GRADUAÇÃO EM	INSTITUIÇÃO	
CIDADE	ESTADO	DATA DE CONCLUSÃO

**3 - DADOS PROFISSIONAIS**

INSTITUIÇÃO	ÁREA DE ATUAÇÃO
FUNÇÃO	TEMPO DE SERVIÇO

**4 - DECLARAÇÃO**

Declaro serem verdadeiras as informações acima prestadas e aceitas todos os termos do edital.

LOCAL	DATA	ASSINATURA DO CANDIDATO
-------	------	-------------------------