

## 12. DO CRONOGRAMA

12.1. As datas de realização das inscrições e demais etapas do processo seletivo, bem como da divulgação pública dos respectivos resultados, constam nos endereços eletrônicos informados neste Edital (Quadro 1).

**Quadro 1.** Cronograma geral do processo seletivo do curso de mestrado em desenvolvimento Regional e Meio Ambiente

PROCEDIMENTOS	PERÍODO	OBSERVAÇÕES
Período das inscrições	22/01/2019 a 15/02/2019	Inscrições serão realizadas pessoalmente na secretaria do Programa ou por procuração
Deferimento das inscrições	18/02/2019	Divulgação pública dos resultados
Recursos contra homologação das inscrições	19/02/2019 e 20/02/2019	
Resultado final das inscrições	21/02/2019	Divulgação pública dos resultados
Realização da 1ª Etapa (Prova de conhecimentos)	23/02/2019	<b>Local e horário: Av. Juca Stockler, 1130. Bloco 1 do Prédio Principal da UEMG/Passos</b>
Resultado preliminar da 1ª etapa	01/03/2019	Divulgação pública dos resultados
Recursos contra Resultado da 1ª etapa	06/03 e 07/03/2019	
Resultado Final da 1ª etapa	08/03/2019	Divulgação pública dos resultados
Resultado da 2ª e 3ª Etapa	08/03/2019	Divulgação pública dos resultados
Prazo para recurso contra resultado da 2ª e 3ª etapa	11/03 e 12/03	
Resultado Final da 2ª e 3ª etapa	14/03/2019	Divulgação pública dos resultados
Divulgação da agenda da 4ª etapa	15/03/2019	Divulgação pública da agenda
Realização da 4ª etapa Entrevista	18/03/2019 a 23/03/2019	<b>Local: R. Colorado, nº 700, bairro São Francisco. Bloco 11, Prédio 2 (Cire), 4º andar. Horários a ser agendados.</b>
Resultado preliminar da 4ª etapa	25/03/2019	Divulgação pública dos resultados
Prazo para recurso contra resultado da 4ª etapa	26/03/2019 e 27/03/2019	
Resultado final da 4ª etapa	28/03/2019	Divulgação pública dos resultados
Resultado final	28/03/2019	Divulgação pública dos resultados
Matrícula	29/03/2019 a 03/04/2019	Rua dos Expedicionários, 333 – Centro - Passos/MG
	06/04/2019	Apresentação dos professores e alunos. <b>Aula Magna</b>
	08/04/2019	Início do Semestre letivo

12.2. O início do Curso está previsto para o 08 de abril de 2019, podendo ocorrer mudanças por eventuais ajustes no Calendário escolar.